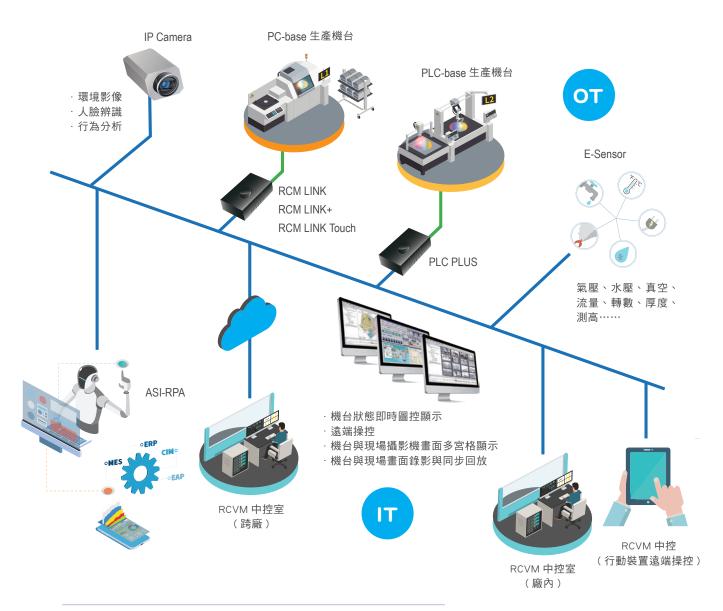




RCVM 智能中控

工廠產線數位化管理系統

RCVM Smart Control Center



- 機台資料交握通訊整合串接
- 機台 OEE 分析與即時機況顯示
- RPA 腳本代替人員操作,自動下達生產參數與指令
- ◎ 機台收值(畫面數據採集,PLC 與 HMI 通訊監聽,E-Sensor 收值)統一上拋
- 💿 數據邊緣運算處理,異質化巨量資料分析

ASI-RPA

流程自動化 & 資料收集

機器人流程自動化 (Robotic Process Automation) 是在執行自動化、 重複和預先定義工作任務的一種技術。這些通常被稱為 "機器人 "的系統程序 為企業提供了一種數位勞動力,可以改善人們的工作體驗。

RPA 帶來的好處

系統相容度高,無需編碼

與內置於系統後端的 API 技術不同,RPA 是在系統前端使用,模擬一個與人類相同方式的程序(輸入數據,點擊選項等),但速度和熟練程度更高,這使得 RPA 成為所有系統的完美操作員。

投資回報率高

人為操作疏失造成之損失, 為企業巨大的無形成本。RPA 可降低出錯及節省耗時的流 程,為企業帶來助益。

大量數據輸入、切換視窗、生產處理等任務皆可由 RPA 機器人零失誤且快速地完成,其效率遠超人類所能提供。這讓人類可以更專注於面向客戶的工作和其他高階任務。

改善員工體驗

人類並非機器,人的潛能遠超越按 按鈕等這類高重複性的工作。透過 流程自動化來執行例行工作,可為 員工保留更多發揮才能的空間。

換言之,透過 RPA 執行重複性高的庶務工作,公司能為員工創造雙向且更具創造力的工作環境,促進信任、開放的溝通渠道並優化工作體驗。

聯剛科技 ASI-RPA 系統特色







● EDGE 邊緣運算



FEATURES 規格

- · Support Intel® Core i5 Processor
- · 1x 260-pin DDR4 2400 SO-DIMM. Max. up to 32GB
- · 2x Intel® GbE (Support Wake-on-LAN and PXE)
- · Watchdog timer
- · TPM 2.0 Supported







通過遠端控制和管理模組 RCM LINK,人員可以透過網路遠端監看並操作產線機台。 使用者可以隨時隨地下達生產指令、校準設備並排除故障。

RCM LINK 也支援多個遠端使用者同時連線至設備,方便人員及團隊協作。

RCM LINK 無須驅動程式或軟體,不影響設備原有性能,相容多種作業系統,

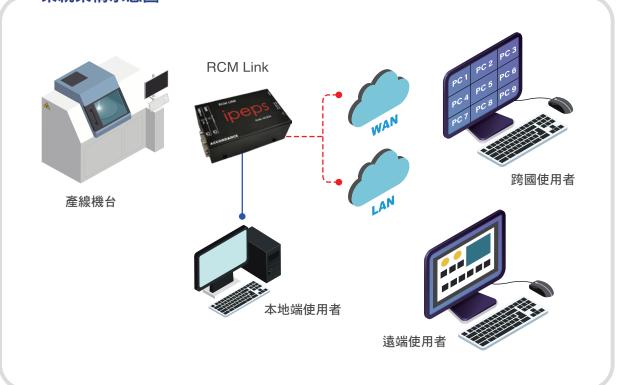
包括 DOS、SUN,以及早期 Windows 系統。

使用 RCM LINK,無論設備正在啟動、在 BIOS 或是無法正常運作,

使用者都可以進行遠端控制。

提供開放式 API,可以與廠內管理系統整合,實現集中監控、流程自動化等應用。

系統架構示意圖





影像模式 支援標準 PC、SUN 和 MAC 影像模式

最高解析度 1600 x 1200

作業系統相容性 與主流作業系統相容,含 Windows (所有版本)、DOS、Linux、Unix、

BSD、SUN、Solaris、Mac、Netware 等系統

電腦連接介面 影像介面:VGA

鍵盤/滑鼠介面: PS/2 及 USB

本地端操作介面 影像介面:VGA

鍵盤/滑鼠介面: PS/2

使用者人數 本地端使用者:1人

遠端使用者:最多4人(同時)

網路介面 RJ-45 10/100 Mbps 自動感應

電源 5V 100-240 VAC 50 - 60Hz

工作溫度 0-40°C/32-104°F

尺寸 120 mm (長) x 75 mm (深) x 27 mm (高)

4.72 in (長) x 2.95 in (深) x 1.06 in (高)

重量 0.34kg / 0.76lbs

訂購料號 RCM LINK

選配料號 ASI-KVM, RCVM, ASI-RPA, AOR

選配功能説明



ASI-KVM

權限管理器

管控現場與遠端人 員之操作權限



RCVM

生產戰情中心建置 (多宮格遠端監控)

透過單一螢幕畫面 進行機台遠端集中 控制及管理



ASI-RPA

流程自動化 & 數據收集

生產參數比對、 RPA人員代操、 輸入腳本、 數據資料採集、 機台Alarm即時處理



AOR

全時錄影 (機台内部運作影像及 現場IP Camera錄影

影像)

提供問題事後同步 調閱回放、 内部教育訓練、 故障排除及責任釐 清等用途



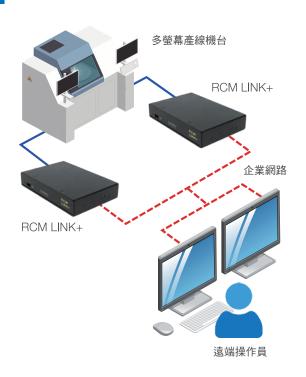
RCM LINK+

使用 RCM LINK+,用戶可經由網路遠端 觀看、操控多螢幕的機台設備。位於辦 公室或中控式的遠端操作員可快速、輕 易地連線至設備,以與現場相同的方式 操作設備。

RCM LINK TOUCH

透過 RCM LINK Touch,用戶可從遠端控制使用觸控螢幕的機台設備。RCM LINK Touch 可以在觸控訊號和滑鼠訊號之間進行轉換;操作人員在遠端可以利用滑鼠操作設備,而現場仍保留原觸控功能。

系統架構圖



系統架構圖



Technical Specifications 技術規格





RCM LINK+

RCM LINK TOUCH

影像模式	支援標準 PC、SUN 及 MAC 影像模式 最高解析度 1920 x 1200	支援標準 PC、SUN 及 MAC 影像模式 最高解析度 1600 x 1200	
作業系統相容性	與主流作業系統相容,含 Windows (所有版本)、DOS、Linux、Unix、BSD、SUN、 Solaris、Mac、Netware 等系統		
電腦連接介面	螢幕: VGA 鍵盤/滑鼠: USB 鍵盤/滑鼠: PS/2 & USB Console 控制開關: 停用/啓用遠端 觸控螢幕: DB-9 RS232 母 觸控模擬: Mini DIN 6		
本地端操作介面	螢幕:HDMI 鍵盤/滑鼠:USB	螢幕: VGA 鍵盤/滑鼠: PS/2 觸控螢幕: DB-9 RS232 公	
使用者訪問人數	本地端: 1 人 遠端:最多8人(同時)	本地端:1 人 遠端:最多 4 人 (同時)	
網路介面	RJ45 乙太網路埠	RJ45 10/100自動感應	
電源	100-240 VAC 47/63 Hz	DC 5V 3A	
工作溫度	0 - 40 °C / 32 - 104 °F	0 - 40 °C / 32 - 104 °F	
尺寸	169mm (長) x 120mm (深) x 31mm (高) 6.65in (長) x 4.8in (深) x 1.22in (高)	213mm (長) x 149mm (深) x 43.9mm (高 8.38in (長) x 5.86in (深) x 1.72in (高)	
重量	0.6kg / 1.3lbs	0.99kg / 2.17lbs	
訂購料號	RCM LINK+	RCM LINK TOUCH	
選配料號	ASI-KVM RCVM ASI-RPA AOR	ASI-KVM RCVM ASI-RPA AOR	

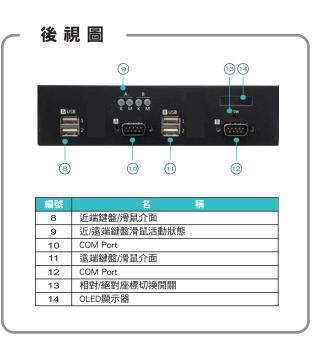


ASI-KVM 權限管理器

功能規格

- *管理近/遠端鍵盤及滑鼠操作權
- *網關型內建網路權限管理功能:
 - ·用戶可即時於遠端了解近/遠端操作狀態,預判斷是否可進入操作
 - ·可配合 RPA 軟體將操作權切換至遠端,避免近端干擾腳本操作
 - · 內建防火牆,在搭配 RCM LINK 使用 ASI-KVM 時,只需一個有效網孔
- *提供外接強制開關,禁止遠端操作
- *可擴充支援觸控轉換模組(ASI-200)
- *內建 OLED 顯示螢幕,可顯示本地/遠端連線與絕對座標狀態
- *支援 DC 5V1A 電源輸出,可供電給 RCM LINK
- *支援 USB 鍵盤及滑鼠介面
- * DC 12V2A 電源輸入





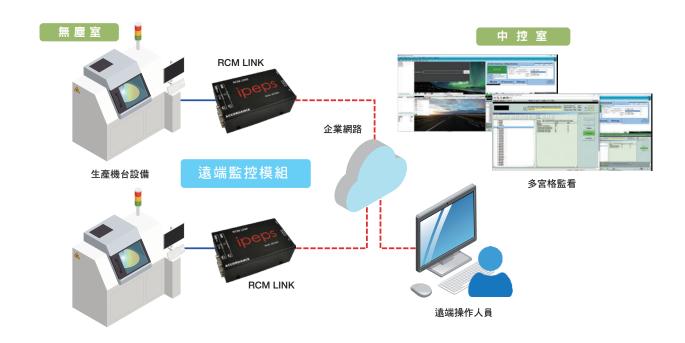
Technical Specifications 技術規格

連接介面	電腦連接介面	USB Type B x 1; RS232 DB-9 母 x 1
	控制端埠	USB Type A x 4; RS232 DB-9 公 x 2
	外接開關	RJ11 x 1
網路	網路埠	RJ45 x 1 網路遠端管理
	防火牆	RJ45 x 2 連接內/外部網路 (需選購網關型)
指示燈	OLED 顯示螢幕	1
	鍵/鼠活動顯示	4
	近/遠端狀態顯示	2
電源	輸入	DC 12V2A
	輸出示	DC 5V1A

系統架構示意圖 RCM 安全開關 企業網路 ASI-RPA RCVM AOR ASI-KVM 權限管理器

Remote Control Video Monitoring

RCVM 可在單一視窗中顯示多達 36 台生產機台設備的即時畫面。 使用者可一目了然地掌握整條生產線的運作狀態,並從中控室或辦公室遠端操作設備。



- 使用者權限管理獨立設定每位使用者可查看或操作的設備
- 客製化系統整合 可將 RCVM 與製造和設備管理系統(如 FDC 系統)整合
- 機台設備狀態監控
 透過 RCVM 介面上直覺的告警顯示,快速查看需要故障排除的設備
- 使用者人數無上限 同時使用 RCVM 的人員數量無上限,方便不同團隊監控設備以及跨部門協作

應用領域



晶圓製造



半導體 封裝測試



PCB印刷電路 組裝配備



面板製造

RCVM 效益

- ◎ 加速設備異常故障排除
- ❷ 提升設備稼動率
- ◎ 提高人機比

AOR Application Operation Recording

使用 AOR 可即時觀看來自 RCM 模組、網路攝影機以及 其他影像來源的畫面並進行錄影紀錄。從中控室監看設備運作狀態與現場環境情況, 減少人員出入無塵室。



◎ 畫面快照和影片匯出

拍攝機台顯示與攝影機畫面之快照,或是匯出影片,可與團隊成員分享或用作培訓教材

◎ 同步回放

進行事件調查時,同步回放設備螢幕和現場攝影機畫面,掌握完整事件樣貌

◎ 自動動作

在 AOR 中設定自動動作,在設備開始生產時啟動錄影、觸發感測器時發送通知、或是更改數位輸出的狀態

② 設備整合

將 AOR 與數位輸入、輸出、感測器和其他設做整合,並以這些設備觸發自動操作

◎ 使用者人數無上限

同時使用 AOR 的人員數量無上限,方便跨團隊協作

聯剛科技成立於 1998 年。我們提供多樣 化的系統整合解決方案,於智慧製造、節 能機房和安防監控領域具豐富的現場實戰

我們的解決方案協助客戶實現產線自動化

- 、數位化、智慧化,與各種作業系統相容
- ,無需更改現存硬體或工作流程。

應用及行業領域:

半導體(晶圓生產、封裝測試)、 PCB 組裝、電子工廠

臺灣(新北市、新竹、台中、台南)、

欲查看更多資訊,請參考公司官網 或是聯繫我們

聯剛科技股份有限公司 Accordance Systems Inc.

(新北總部)新北市汐止區南陽街258號10樓 TEL: 02-2726-3239

E-mail: sales@accordance.com.tw

(新竹) 新竹市東區光復路一段371號14樓之1 TEL: 03-579-9376 (台中) 台中市北屯區文心路四段875號3樓之F TEL: 04-2249-0668 (台南) 台南市善化區興農路377巷2弄32號 TEL: 06-585-2530

Accordance USA

2001 Westown Parkway, Suite 106 West Des Moines, 50265 IA, USA

TEL: +1-515-223-4845

Accordance Korea

Office 1217, Mullae SK VI Center 12F, 10, Seonyu-ro 9-gil, Yeongeungpo, 07281 Seoul, Republic of Korea

TEL: +82-2-070-7878-8539

Accordance Singapore

73 Ubi Road 1, #08-62, Oxley Bizhub, 408733 Singapore

Tel: +65-92700927

Accordance System (M) Sdn Bhd

151-4-3A, Wisma Mutiara Puchong, 6 ½ Miles Jalan Puchong 58200 Kuala Lumpur, Malaysia

Tel: +603-77818411

